

Sławków, 09.11.2022r.

SPRAWOZDANIE Z INSPEKCJI Nr 009/09/022/22

Nazwa towaru: Węgiel + 25 mm
Zlecający: Węglokoks S.A. ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
Zamówienie: 09/009/22 z dnia 04.01.2022r.
Zakres inspekcji: Pobieranie i przygotowanie próbek, oraz analiza
na oznaczenie: wilgoci, popiołu, wartości
opałowej, siarki, części lotnych, zdolności
spiekania RI. Analiza sitowa.
Data pobrania próbki: 04.11.2022 r.
Tonaż: Pryzma ok. 2200 Mg
Miejsce kontroli: CZW WĘGŁOZBYT S.A.
ul. Węglowa 4, 63-400 Ostrów Wielkopolski
Nr próbki: 009/09/022/22
Metoda inspekcji:

- pobieranie próbek wg PN-G-04502:2014-11
- przygotowanie próbek wg PN-ISO 18283:2008
- oznaczanie zawartości wilgoci wg PN-ISO 589:2006 metoda A1
- oznaczanie zawartości popiołu wg PN-ISO 1171:2002
- oznaczanie siarki całkowitej wg ISO 19579:2006
- oznaczanie wartości opałowej wg PN-ISO 1928:2002
- oznaczenie części lotnych wg ISO 562:2010
- oznaczenie zdolności spiekania wg RI wg PN-81/G-04518
- analiza sitowa wg PN-ISO-1953:1999

Data rozpoczęcia i zakończenia inspekcji: 04.11.2022 r. – 09.11.2022 r.
Wyniki inspekcji: Zawarto w Sprawozdaniu z badań, oraz w tabeli
poniżej
Załączniki: Sprawozdanie z badań nr 09/LS/1942/22

ANALIZA SITOWA wg PN-ISO-1953:1999

SITO	FRAKCJA	%
30 x 30	> 30 mm	35,77
25 x 25	30 – 25 mm	33,10
10 x 10	25 – 10 mm	28,67
10 x 10	10 – 0 mm	2,46

Uwagi:
Brak.

POLCARGO - MEDYKA
Rzeczoznawstwo i Kontrola Towarów
w Obrocie Międzynarodowym
Spółka z o.o.
37-732 MEDYKA 161
PLACÓWKA SŁAWKÓW

KIEROWNIK PLACÓWKI

mgr Marcin Macek

Zastrzeżenie: Wyniki kontroli zamieszczone w niniejszym Sprawozdaniu odnoszą się wyłącznie do skontrolowanej partii towaru. Wyniki badań stanowią integralną część niniejszego Sprawozdania. Sprawozdanie niniejsze może być powielane tylko w całości. Wykorzystywanie lub powielanie fragmentów Sprawozdania wymaga pisemnej zgody Dyrektora POLCARGO-Medyka sp. z o.o.



Sprawozdanie z badań Nr: 09/LS/1942/22
LABORATORIUM CHEMICZNE w SŁAWKOWIE
 tel./ fax (0-32) 719-61-81

Zleceniodawca:		Placówka Sławków ⁽¹⁾			
Nr umowy/ zamówienia:		09/PS/351/22 ⁽¹⁾			
Zakres badań według umowy/ zamówienia nr: 09/PS/351/22 ⁽¹⁾ z dnia: 07.11.2022r					
Data przyjęcia próbki do badań : 07.11.2022r			Ilość stron: 1		Strona: 1
Data wykonania badań: 07-09.11.2022r			Data sporządzenia sprawozdania: 09.11.2022r		
Kod próbki w LS -----					
Numer próbki Zleceniodawcy		009/09/022/21 ⁽¹⁾			
Opis próbki / Status próbki		Próbka Węgla ⁽¹⁾ / Próbka przydatna do badań			
Badanie akredytowane / nieakredytowane (**)	Oznaczenie	Norma lub procedura badawcza	Jednostka miary	Wynik (wartość wyniku ± niepewność pomiaru ^(*))	
STAN ROBOCZY					
X	Wilgoć całkowita M _T	PN-ISO 589:2006 metoda A1	%	4,94 ± 0,22	
X	Popiół A _{ar}	PN-ISO 1171:2002	%	19,04 ± 0,19	
X	Siarka całkowita S _{ar}	ISO 19579:2006	%	0,81 ± 0,03	
X	Ciepło spalania Q _{v,gr,m}	PN-ISO 1928:2020-05	kJ/kg	24388 ± 160	
X	Wartość opałowa Q _{p,net,m}	PN-ISO 1928:2002	kJ/kg kcal	23252 ± 160 5554	
x	Części lotne V _{ar}	ISO 562:2010	%	24,61 ± 0,29	
STAN SUCHY I BEZPOPIOŁOWY					
x	Części lotne V _{daf}	ISO 562:2010	%	32,37 ± 0,29	
LICZBA ROGI					
x	Zdolność spiekania wg Rogi R _I	PN-81/G-04518 ⁽²⁾	-	3 ± 3	
Przedstawianie stwierdzenia zgodności: -----					
<p>Uwagi: Wyniki badań odnoszą się do otrzymanej próbki; (1)- dane dostarczone przez Klienta; (2)- norma wycofana bez zastąpienia dostępna w zbiorach PKN ; Próbka została dostarczona i przygotowana przez: Pracownika Placówki w Sławkowie Bez pisemnej zgody laboratorium sprawozdanie z badań nie może być powielane inaczej jak tylko w całości. (*) Liczby po znaku ± są niepewnościami rozszerzonymi wyrażonymi w jednostkach miary danego oznaczenia bez uwzględnienia etapu pobierania próbek, obliczonymi dla k=2, co odpowiada poziomowi ufności około 95 %. Dla wyników poniżej (<) i powyżej (>) zakresu metody wyniku niepewności nie podaje się. (**) znak X oznacza badanie akredytowane, akredytacja Nr AB 914.</p>					
Sporządził(a): Małgorzata Łakomy <i>dy</i>			Autoryzował(a): Marta Wartak <i>M</i>		
Sprawdził(a): Marta Wartak <i>M</i>					

-KONIEC SPRAWOZDANIA-